




■ 充电式曲线系列

	环形手柄	顶部手柄
40V max	JV002G 	JV001G 
18V	DJV182  DJV184 	DJV181  DJV185 
12V max	JV103D 	JV102D 

■ 附件

集尘口 用于灰尘收集 部件号 122C71-6	防开裂装置 部件号 192557-6	导轨 部件号 193516-3	导轨适配器 部件号 193517-1 197252-3	导轨组件 部件号 195842-6	导轨 部件号 191J53-1	胶带1400 组件 部件号 191J53-1												
																		
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>总长</th> <th>部件号</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1m</td> <td>199140-0</td> </tr> <tr> <td>1.4m</td> <td>194368-5</td> </tr> <tr> <td>1.5m</td> <td>199141-8</td> </tr> <tr> <td>1.9m</td> <td>194925-9</td> </tr> <tr> <td>3m</td> <td>194367-7</td> </tr> </tbody> </table>	总长	部件号	1m	199140-0	1.4m	194368-5	1.5m	199141-8	1.9m	194925-9	3m	194367-7	
总长	部件号																	
1m	199140-0																	
1.4m	194368-5																	
1.5m	199141-8																	
1.9m	194925-9																	
3m	194367-7																	

充电时间	DC40RA (191E11-7)	DC40RC (191M98-7)
		
	DC40RB (191N16-1)	
		
¹ BL4020 2.0Ah (191L31-3)	22分钟	30分钟
¹ BL4025 2.5Ah (191B38-9)	28分钟	38分钟
¹ BL4040/F 4.0Ah (191B28-2)	45分钟	67分钟

¹推荐电池

充电式曲线锯	JV002GD201/Z	JV001GZ
<ul style="list-style-type: none"> 无段变速 电子制动 防重启功能 恒速启动 缓速启动 轨道切割 T式曲线锯锯片 接驳集尘器 免工具更换锯片 内置工作灯 携带箱 	<p>能力</p> <p>木材: 135 mm 软钢: 10 mm 铝: 20 mm</p> <p>行程长度: 26 mm (1") 每分钟冲程 (SPM): 0 - 3,500 斜切范围: 0 - 45° 振动水平 (切割薄金属板): 4.2 m/s² 声压等级: 88 dB (A) 声功率: 96 dB (A)</p> <p>尺寸(长 x 宽 x 高) 使用BL4020 / BL4025: 272 x 84 x 208 mm 使用BL4040/F: 280 x 84 x 208 mm 净重: 2.0kg</p> <p>标准附件: 六角扳手、锯条 JV002GD201: 2节BL4025电池、充电器、塑料箱 JV002GZ/JV001GZ: 裸机 (电池、充电器另售)</p>	<p>能力</p> <p>木材: 135 mm 软钢: 10 mm 铝: 20 mm</p> <p>行程长度: 26 mm (1") 每分钟冲程 (SPM): 800 - 3,500 斜切范围: 0 - 45° 振动水平: 4.8 m/s² 声压等级: 87 dB (A) 声功率: 98 dB (A)</p> <p>尺寸(长 x 宽 x 高) 使用BL4020 / BL4025: 283 x 84 x 189 mm 使用BL4040/F: 298 x 84 x 189 mm 净重: 1.9kg</p>



充电式曲线锯
JV002G / JV001G



切割速度
20% 提升
与以前的18V工具相比

环形手柄
JV002G



顶部手柄
JV001G



规格和设计如有变更, 恕不另行通知

高功率

BL MOTOR
无刷电机



恒速控制

XGT技术和恒速控制减少了切割速度下降的机会，在从薄金属切割到48mm厚MDF切割的广泛应用中，提供了比以前型号和竞品型号更高的切割性能。

环形手柄 JV002G



顶部手柄 JV001G



3轨道设置+直线切割



只需转动变速杆即可选择最佳切割模式

选项	切割操作	应用场景
0	直线切割操作	用于切割软钢、不锈钢和塑料 用于木材和夹板的干净切割
I	小型轨道切割操作	用于切割软钢、铝和硬木
II	中型轨道切割操作	用于切割木材和夹板 用于快速切割铝和软钢
III	大型轨道切割操作	用于快速切割木材和夹板

通过拨盘进行变速控制



工件	数值
4-6	木材
3-6	软钢
3-4	不锈钢
3-6	铝
1-4	塑料

免工具更换锯条



带有锯条支架，可单手更换锯条

LED 工作灯



(双LED，在待机模式下具有点亮功能)

减光功能

- 切割金属时减少眩光
- 按住主电源按钮可进行3种亮度设置。
- 记忆功能：该工具会记住上次设置的工作灯亮度，当打开时，灯将以该亮度亮起

集尘系统



前集尘口24 (可选)

集尘嘴可以用指形螺钉牢固地固定在底座上

集尘吸嘴可以连接在木屑排气口上，用于连接Makita真空吸尘器。

SOFT NOLOAD 空载低振动

- 刀片在切割起点与切割线轻松、精确地对齐
- 具有禁用功能，如果工具在间歇操作（如精密切断）期间检测到电机空载旋转，它会自动切换回空载模式。

斜面范围
0到45°左右。

摆动更少
由于基板较宽，切割过程中摆动较少

XPT
防尘防水滴技术

